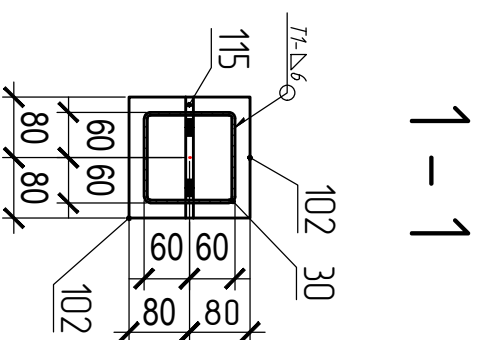
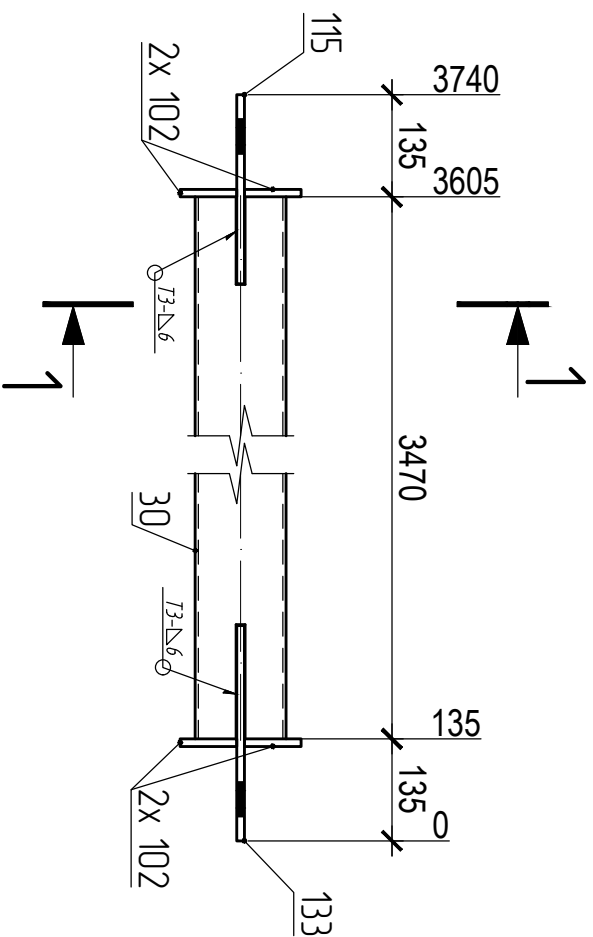
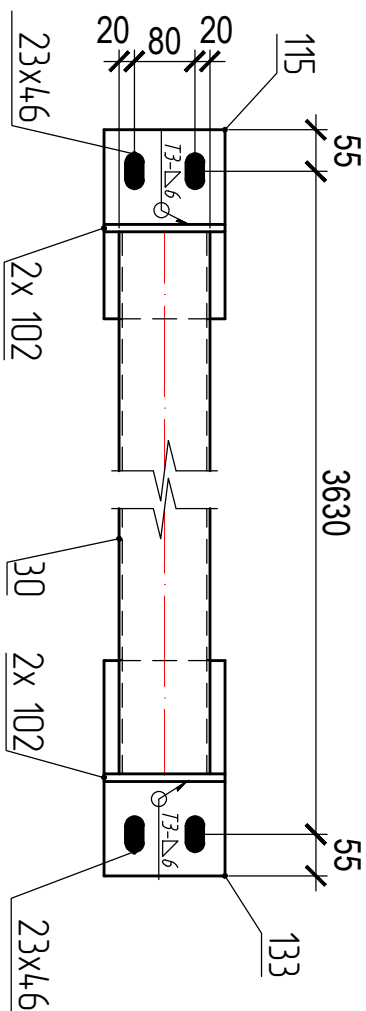


Карта CB1-2 (2 шт.)



Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

1. ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные" СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
2. СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
3. СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
4. Катет сварных соединений принят равным толщине более тонкого из свариваемых элементов..
5. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
6. Все металлоконструкции окрасить:
  - нанесение грунтовок ГФ-021 - 1 слой (40мкм) заводом-изготовителем;
  - нанесение покрывного материала Армокот F100(100мкм)- 2слоя.
7. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК (100%) СП53-101-98 .
8. Заводскую сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
9. Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80\* , ГОСТ 11534-75\* электродами Э46А - для стали С245, С255, электродами Э50А - для стали С345-3.
10. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
11. Символ "стрелка " указывает положение марки в пространстве, на схеме.
12. Применение болтов и гаек без маркировки завода изготовителя не допускается.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ     |            |                     |   |           |          |              |          |            |       |            |
|------------------|------------|---------------------|---|-----------|----------|--------------|----------|------------|-------|------------|
| Марка эле-мен-та | № де-та-ли | Кол-во шт.          |   | Сечение   | Длина мм | Вес, кг      |          |            | Марка | Примечание |
|                  |            | Т                   | н |           |          | Одной детали | Всех шт. | Эле-мен-та |       |            |
| СВ1-2            | 30         | 1                   |   | Гн. 120х4 | 3470     | 49.5         | 49.5     |            | С255  |            |
|                  | 102        | 4                   |   | - 75х10   | 160      | 0.9          | 3.8      |            | С245  |            |
|                  | 115        | 1                   |   | - 160х10  | 250      | 3.1          | 3.1      |            | С245  |            |
|                  | 133        | 1                   |   | - 160х10  | 285      | 3.6          | 3.6      |            | С245  |            |
|                  |            |                     |   |           |          |              |          |            |       |            |
|                  |            | Вес сварных швов 1% |   |           |          |              | 0.6      | 60.5       |       |            |
|                  |            |                     |   |           |          |              |          |            |       |            |

| ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ   |               |                    |       |
|------------------------|---------------|--------------------|-------|
| Марка<br>элемен-<br>та | Кол-во<br>шт. | Вес, кгс           |       |
|                        |               | одного<br>элемента | всех  |
| СВ1-2                  | 2             | 60.5               | 121.1 |
| Общий вес              |               | 121.1              |       |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |          |             |            |
|-----------------|----------|-------------|------------|
| Профиль         | Вес (кг) | Марка стали | Примечание |
| t 10            | 21       | C245        |            |
| Гн. 120x4       | 98.9     | C255        |            |
| На сварные швы: |          | 1.2         |            |
| Итого:          | 121.1    |             |            |

|               |         |      |       |         |            |                                          |        |  |  |
|---------------|---------|------|-------|---------|------------|------------------------------------------|--------|--|--|
| 3650-02.2-КМ4 |         |      |       |         |            |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         |            |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         |            |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         |            |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         |            |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         |            |                                          |        |  |  |
| Изм.          | Кол.уч. | Лист | Илок. | Подпись | Дата       | Вертикальная связь<br><br>СБ1-2          |        |  |  |
| Утвердил      |         |      |       |         | 03.11.2016 |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         | 03.11.2016 |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         | 03.11.2016 |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         | 03.11.2016 |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         | 03.11.2016 | Страница      Масса      Масштаб<br>1:10 |        |  |  |
| Проверил      |         |      |       |         | 03.11.2016 |                                          |        |  |  |
| Констр.       |         |      |       |         | 03.11.2016 |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         | 03.11.2016 |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         | 03.11.2016 |                                          |        |  |  |
|               |         |      |       |         |            | Лист 44                                  | Листов |  |  |